

ЗУБР-НУ (ZUBR-NU).

Правила техники безопасности

Внимание! Наконечник является сложным механическим устройством. Не допускайте механических повреждений на корпусе наконечника.

1. Замену бора производить только после полной остановки наконечника.
2. Чтобы свести к минимуму опасность травмирования и заражения, необходимо использовать в работе защитные перчатки.
3. Наконечник поставляется не стерилизованным, поэтому перед первым использованием его следует простерилизовать .
4. После каждого пациента наконечник необходимо стерилизовать .
5. Если во время работы наблюдается самопроизвольный выход инструмента из зажимного устройства, необходимо немедленно отключить привод наконечника и отвести его из зоны работы.
6. В целях безопасности следует пользоваться борами с хвостовиком, соответствующим требованиям стандарта ISO 1797 – 1:1992, тип1 (ЗУБР-НУ).
7. **Работать наконечниками при частоте вращения привода более 667с^{-1} (40000об/мин) ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

Подготовка наконечника к работе

Перед началом эксплуатации протереть наружные поверхности нового наконечника чистой салфеткой, смоченной дезинфицирующим раствором.

Смазать наконечник сервисным маслом. Смазку производить закапыванием 5 – 6 капель масла или спреем, как указано на рисунке. Смазать уплотнительные кольца микромотора тем же маслом и подсоединить наконечник к микромотору. Включить бормашину и дать поработать в течение 20 – 30 секунд, удерживая при этом наконечник в вертикальном положении инструментом вниз. После чего вытереть наконечник от излишков выделившейся смазки чистой сухой салфеткой.

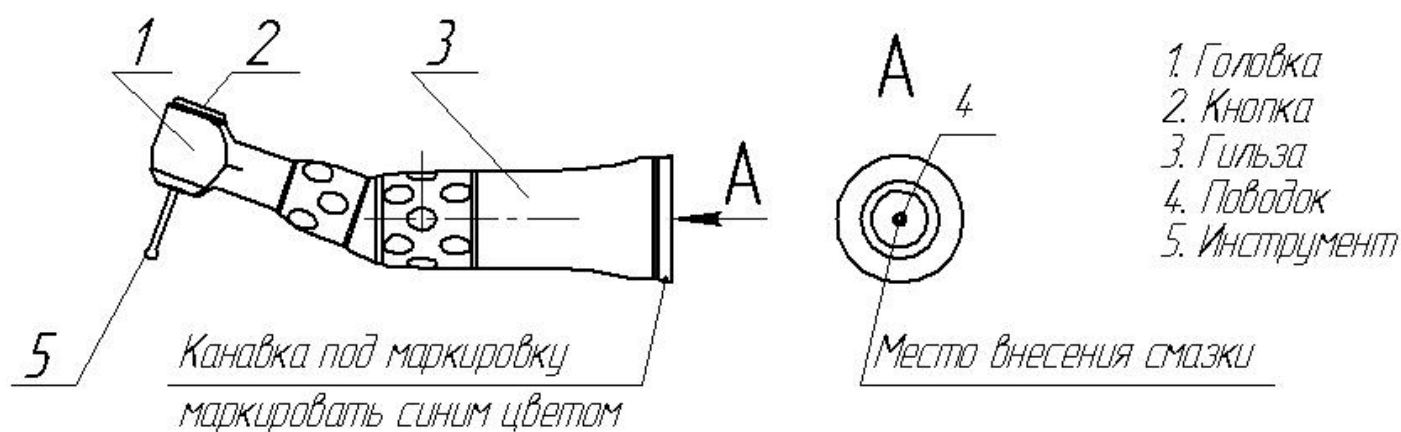


Рисунок 1.
Наконечник угловой
микромоторный кнопочный ЗУБР-НУ.

Порядок смазки и очистки наконечника

- После каждого пациента необходимо провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию наконечника согласно МУ-287-113.
- Предварительно отсоедините наконечник и извлеките бор.
- Очистите наконечник, протерев его наружные поверхности салфеткой, смоченной 80% раствором этилового спирта.
- Выполните смазку наконечника. Если выделившиеся излишки имеют темный цвет, повторите смазку наконечника.
- Вытрите излишки смазки мягкой сухой салфеткой.
- Поместите наконечник в стерилизационный пакет и простерилизуйте в паровом стерилизаторе при температуре до плюс 135°C.

Необходимо не реже одного раза в месяц тщательно промывать наконечник в бензине, затем высушить и смазать в последовательности.

Для ежедневной смазки системы зажима необходимо:

1. Установить распылительную головку на баллончике с сервисным маслом.
2. Удерживая наконечник, вставить острие распылительной головки баллончика в отверстие для крепления рабочего инструмента.

3. Продолжительность обработки распылением составляет примерно 1 сек.

Для ежедневной смазки наконечника используется сервисное масло или спрей для смазки микромоторных наконечников.

Проведите пробные испытания наконечника после смазки маслом.

1. Направить наконечник головкой вниз.
2. Включить наконечник примерно на 20 – 30 секунд, чтобы удалить избыточное количество масла.

В случае выхода грязи из головки наконечника следует повторить обработку маслом под давлением.

3. Протереть наконечник мягкой сухой салфеткой.

СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Перед стерилизацией наконечник должен быть смазан и уложен в стерилизационный пакет.
2. Вынимать наконечники можно только после окончания цикла стерилизации.

Методы стерилизации:

Стерилизация наконечника проводится в паровом автоклаве при температуре плюс $(132 \pm 2)^\circ\text{C}$ под давлением $(0,2 \pm 0,02)$ МПа [$(2,0 \pm 0,2)$ кгс/см²] в течение 20 минут или при температуре плюс $(134 \pm 1)^\circ\text{C}$ под давлением $(0,21 \pm 0,01)$ МПа [$(2,1 \pm 0,1)$ кгс/см²] в течение 5 минут для стерилизаторов нового поколения. **Стерилизацию необходимо проводить после каждого приема пациента.**